

Оцінювання навчальних досягнень учнів з трудового навчання здійснюється у двох аспектах: оцінюється рівень оволодіння теоретичними знаннями та якість практичних умінь і навичок, тобто здатність до застосування вивченого матеріалу під час виконання практичних робіт. Тому критерії оцінювання навчальних досягнень учнів з трудового навчання мають комплексний характер. До них належать:

- рівень передбачених програмою теоретичних знань та вмінь застосовувати у практичній роботі;
- уміння користуватися різними видами конструкторсько-технологічної документації та іншими джерелами інформації;
- дотримання технічних вимог у процесі виконання робіт (якість виробу);
- уміння організувати робоче місце і підтримувати порядок на ньому в процесі роботи;
- рівень сформованості трудових прийомів та вміння виконувати технологічні операції;
- дотримання правил безпечної праці та санітарно-гігієнічних вимог;
- дотримання норм часу на виготовлення виробу;
- рівень самостійності у процесі організації і виконання роботи (планування трудових процесів, самоконтроль та ін.), виявлення елементів творчості.

КРИТЕРІЇ ОЦІНЮВАННЯ НАВЧАЛЬНИХ ДОСЯГНЕНЬ УЧНІВ З ТРУДОВОГО НАВЧАННЯ ТА ТЕХНОЛОГІЙ

Рівень навчальних досягнень учнів	Бали	Критерії оцінювання навчальних досягнень учнів
I. Початковий	1	Учень відмовляється від виконання поставлених завдань. Учень може розпізнавати деякі об'єкти вивчення (матеріали, моделі, схеми тощо); знає правила безпеки при роботі в навчальних майстернях.
	2	Учень описує незначну частину об'єктів вивчення; частково розпізнає інструменти та обладнання для виконання практичних робіт. Має нечітке уявлення про етапи творчого проекту, об'єкт проектування, матеріали.
	3	Учень фрагментно відтворює незначну частину навчального матеріалу при виконанні проектних робіт, тестування, графічних робіт; з допомогою вчителя виконує елементарні практичні завдання після детального кількаразового повторення; використовує за призначенням робочі інструменти та обладнання.
II. Середній	4	Учень знає окремі факти, що стосуються технологічних об'єктів, виконує елементарні прийоми роботи інструментом. Частково знає технологічний

		процес виготовлення об'єкта проектування; може повторити за зразком певну операцію раціонально організовує робоче місце.
	5	Учень відтворює навчальний матеріал з допомогою вчителя; може виконувати окремі операції практичних робіт; дотримується послідовності виготовлення виробу; володіє прийомами роботи інструментом.
	6	Учень самостійно відтворює значну частину навчального матеріалу; дотримується технології виготовлення виробу; з допомогою учасників проекту і учителя виконує завдання, що стосуються певних етапів проектної діяльності.
III. Достатній	7	Учень самостійно і логічно відтворює фактичний і теоретичний матеріал; виконує практичну роботу відповідно до інструкцій вчителя; з допомогою учасників проекту і учителя виконує завдання, що стосуються усіх етапів проектної діяльності.
	8	Учень виявляє розуміння навчального матеріалу, наводить приклади; намагається аналізувати, встановлювати найсуттєвіші зв'язки і залежності між матеріалами та способами їх обробки; використовує набуті знання і уміння в стандартних ситуаціях; може самостійно обирати конструктивні елементи виробу.
	9	Учень володіє навчальним матеріалом і реалізовує свої знання та вміння в практичній діяльності; може самостійно та обґрунтовано обирати конструктивні елементи виробу; практичні роботи виконує з незначними відхиленнями в кінцевому результаті.
IV. Високий	10	Учень володіє засвоєними знаннями та уміннями і застосовує їх у нестандартних ситуаціях; практичні роботи виконує відповідно до запланованих вимог
	11	Учень володіє глибокими знаннями і навичками з предмета, аргументовано використовує їх у нестандартних ситуаціях, знаходить і аналізує додаткову інформацію; самостійно проектує та виконує всі види запланованих робіт, допускаючи при цьому незначні відхилення у технологічних операціях
	12	Учень має системні знання та навички з предмета, свідомо використовує їх, у тому числі, у проблемних ситуаціях; самостійно розробляє технологічний процес виготовлення виробу та забезпечує його якісне виконання, використовуючи відповідні технології.